

## BLONGPOM™ USP-233

聚甲醛 (POM)共聚物

供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
特性	• 流动性高	• 食品接触的合规性	
机构评级	• 欧洲 10/2011 • ACS • FDA FCN 1847	• ISO 10993 • KTW • NSF 51	• NSF 61 • USP 第 VI 类 • WRAS
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.24 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔速率 ( 熔体流动速率 )			
240°C/2.16 kg	60 g/10 min		ASTM D1238
240°C/2.16 kg	56 g/10 min		ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动 : 2.00 mm	1.6 %		
流动 : 3.00 mm	2.0 %		
横向流动 : 2.00 mm	1.5 %		
横向流动 : 3.00 mm	2.0 %		
吸水率			
饱和	2.1 %		ASTM D570
饱和, 23°C	2.1 %		ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.50 %		ASTM D570 ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
--	1600 MPa		ASTM D638
--	1500 MPa		ISO 527-1
抗张强度 (屈服)	60.0 MPa		ASTM D638 ISO 527-2
伸长率			ASTM D638 ISO 527-2
屈服	21 %		
断裂	> 200 %		
弯曲模量			
--	1500 MPa		ASTM D790
--	1400 MPa		ISO 178
弯曲强度	57.0 MPa		ASTM D790 ISO 178

### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

## BLONGPOM™ USP-233

聚甲醛 (POM)共聚物

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	
-10°C	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	40 J/m	ASTM D256
-10°C	60 J/m	ASTM D256
23°C	95 J/m	ASTM D256
-30°C	3.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-10°C	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击	无断裂	ASTM D256 ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量 (23°C)	50.0 J	ISO 6603-2
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度	110	ASTM D785
肖氏硬度 (邵氏 D)	77	ISO 868
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	200 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	190 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	105 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	92.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	195 °C	ISO 306/B50 ASTM D1525 4
熔融温度	222 °C	ASTM D3418 ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (25 到 55°C)	9.7E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+18 ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+13 ohms·cm	ASTM D257
介电强度	23 kV/mm	ASTM D149
介电常数		
60 Hz	6.20	ASTM D150
60 Hz	5.00	IEC 60250
耗散因数		
60 Hz	8.0E-3	ASTM D150
60 Hz	0.013	IEC 60250
耐电弧性	PLC 4	ASTM D495
Comparative Tracking Index	PLC 0	ASTM D3638
高电弧燃烧指数(HAI) (0.8 mm)	PLC 0	UL 746A
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0	UL 746A

### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

## BLONGPOM™ USP-233

聚甲醛 (POM)共聚物

电气性能	额定值 单位制	测试方法
热丝引燃 (HWI)		UL 746A
0.8 mm	PLC 4	
1.5 mm	PLC 3	
3.0 mm	PLC 2	
可热性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB	UL 94
灼热丝易燃指数 (0.8 mm)	700 °C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (0.8 mm)	725 °C	IEC 60695-2-13
注塑	额定值 单位制	测试方法
干燥温度	80 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.20 %	
料筒后部温度	210 °C	
料筒中部温度	215 到 220 °C	
料筒前部温度	230 °C	
射嘴温度	240 °C	
加工 ( 熔体 ) 温度	235 到 250 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
背压	0.294 到 0.686 MPa	
螺杆转速	50 到 100 rpm	

### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。